EBECO



Feuchtigkeits- und Temperatursensor

Aktiver Sensor

Benutzung

- Zum Schneeschmelzen auf Flächen

30 mm Temperatur und Feuchtigkeit

- Energieeinsparungen von bis zu 90 %
- Einstellbar je nach Bodenniveau
- Wartungsfrei

Kombinierter Temperatur- und Feuchtigkeitssensor für Schneeschmelzböden mit einstellbarem Sensoradapter. Wird als Zubehör für den EB-Therm 800 im Max/Min-Modus verwendet. Der Adapter kann je nach fertigem Bodenniveau um bis zu 35 mm angepasst werden. Der Sensor ist kapazitiv und daher wartungsfrei. Im Vergleich zu einem System mit reiner Temperaturregelung ermöglicht diese kombinierte Regelung eine Energieeinsparung von bis zu 90 %.

Transformator 24 VDC ist separat zu bestellen.

Spezifikationen

Anschlussspannung	24 VDC
Länge Anschlusskabel	15,0 m
Farbe	Schwarz
Schaltleistung	200 mA
Durchmesser	105 mm
Feuchtigkeitssensor	Kapazitiver Signalausgang 24 V DC
Verlängerung Sensorkabel, max.	50 m, 1,5 mm²
Enthält besonders besorgniserregende Stoffe gemäß REACH	Nein
Schutzart	IP67
Kurzschlussschutz	Integriert
Material Sensorkopf	PET, GF30%
Material Kabel	TPE
Abmessungen	Fuß: Ø 120 mm, Gehäuse: Ø 80 mm, Gesamthöhe: einstellbar 75-110 mm
Temperaturbereich	-25 - 70 °C

Dokumente

CE-Dokument

Gebrauchsanleitung

Garantie

Nachstehend führen wir unsere allgemeinen Lieferbedingungen auf.
Unsere Garantiebedingungen

Artikelliste

Artikelnummer

8581601

Ergänzung mit



Transformator
24 VDC

Hier können Sie mehr über das Produkt Lesen:
https://www.ebeco.com/de/produkte/zubehoer/feuchtigkeits-und-temperatursensor