





## Feuchtigkeits- und Temperatursensor

Aktiver Sensor

### Benutzung

Zum Schneeschmelzen auf Flächen

 Temperatur und Feuchtigkeit  30 mm

- ✔ Energieeinsparungen von bis zu 90 %
- ✔ Einstellbar je nach Bodenniveau
- ✔ Wartungsfrei

Kombinierter Temperatur- und Feuchtigkeitssensor für Schneeschmelzböden mit einstellbarem Sensoradapter. Wird als Zubehör für den EB-Therm 800 im Max/Min-Modus verwendet. Der Adapter kann je nach fertigem Bodenniveau um bis zu 35 mm angepasst werden. Der Sensor ist kapazitiv und daher wartungsfrei. Im Vergleich zu einem System mit reiner Temperaturregelung ermöglicht diese kombinierte Regelung eine Energieeinsparung von bis zu 90 %.

Transformator 24 VDC ist separat zu bestellen.

## Spezifikationen

|   |  |
|---|--|
| Anschlussspannung                                       | 24 VDC   |
| Länge Anschlusskabel                                    | 15,0 m   |
| Farbe   | Schwarz  |
| Schaltleistung  | 200 mA   |
| Durchmesser   | 105 mm   |
| Feuchtigkeitssensor                                     | Kapazitiver Signalausgang 24 V DC                                  |
| Verlängerung Sensorkabel, max.                          | 50 m, 1,5 mm <sup>2</sup>  |
| Enthält besonders besorgniserregende Stoffe gemäß REACH | Nein   |
| Schutzart   | IP67   |
| Kurzschlusschutz  | Integriert   |
| Material Sensorkopf                                     | PET, GF30%   |
| Material Kabel  | TPE  |
| Abmessungen   | Fuß: Ø 120 mm, Gehäuse: Ø 80 mm, Gesamthöhe: einstellbar 75-110 mm |
| Temperaturbereich                                       | -25 - 70 °C  |

## Dokumente

 CE-Dokument

 Gebrauchsanleitung

## Garantie



Die Ebeco AB gewährt eine 5-jährige Produktgarantie bei Materialfehlern.  
Unsere Garantiebedingungen

# Artikelliste

Artikelnummer

8581601

---

## Ergänzung mit



Transformator 24  
VDC

Hier können Sie mehr über das Produkt Lesen:

<https://www.ebeco.com/de/produkte/zubehoer/feuchtigkeits-und-temperatursensor-0>